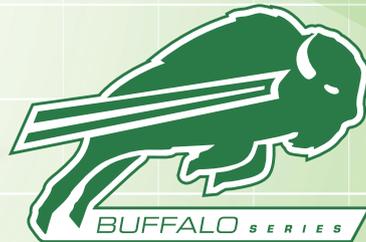




H.P. Homogenizers



FBF1002 **FBF2003** **FBF2004**

FBF3006 **FBF3008** **FBF3011**

Deutsch Version



FBF1002



FBF2003

FBF2004

Zylinderblock - Homogenisierungsventil

- Zylinderblock mit 5 Jahren Bruch-Garantie, aus einem einzelnen Monoblock (einfache und schnelle Wartung) aus speziellem Edelstahl hergestellt
- Pumpkolben mit einem speziellem Standard-Überzug „Diamond like Carbon“ hergestellt
- Ventilgruppen vollständig austauschbar, aus speziellem Material gemäß des zu behandelnden Produktes hergestellt
- Homogenisierungsventile von hoher Effizienz dank einem sorgfältigen Design im Bezug auf die Stabilität/Linearität hergestellt: Auf Grund des beweglichen Elements (Ventilstempel) und der hydro-pneumatischen Anlage werden eventuelle Vibrationen während des Betriebes vermieden
- Sicherheitsventil in hygienischer Ausführung, federbelastet mit austauschbaren Verschluss und Sitz ausgestattet

Motorisierung – Struktur

- Pumpenkörper aus Gusseisen sehr guter Qualität mit hohem mechanischem Widerstand und dickwandig hergestellt, um große Belastungen zu verkraften und um Vibrationen während des Betriebes auszugleichen
- Kurbelwelle aus einem vollen Guss und aus speziellem thermisch behandelten Stahl mit hochwertiger Fertigung der Schwannenhäse und vollständigen Nitrierung hergestellt. Die Kurbelwelle wird mit hoch qualitativen Kugellagern gestützt. (Lagerschalen ausschließlich an den Schwannenhäse eingebaut)
- Antrieb mit zweifacher Drehzahlreduzierung: Kurvenscheiben mit Keilriemen an erstklassigen axialen Reduziergetriebe angeschlossen
- Maschine mit Wechselstrommotoren von erstklassigem Hersteller und Standard 4-polig ausgeführt

- Die Schmierung der Antriebs-teile erfolgt im Ölbad mit Ölschauglas positioniert an Front der Maschine
- Das Gestell wird komplett aus Edelstahl mit Vierkantröhren hergestellt und durch abnehmbare Edelstahlabdeckungen sandgestrahlt verschlossen

Maschinenzubehör

- Satz Ersatzteile für den ersten Einsatz (kompletter Dichtungssatz, Satz Feder für die Ventilgruppe, Satz Sicherheitsventil)
- Werkzeugen für die regelmäßige Wartung
- Schmieröl
- Bedienungsanleitung (zweimal Papier + CD ROM)



H.P. Homogenizers



FBF1002 **FBF2003** **FBF2004**
FBF3006 **FBF3008** **FBF3011**

Deutsch Version



FBF3006

FBF3008

FBF3011

Standard Optionen

- Zweite Homogenisierungsstufe mit hydro-pneumatische Anlage
- Variable Geschwindigkeit (Externer Schaltschrank aus Edelstahl)
- Pulsationsdämpfer im Produkteingang- und Ausgang. Auch in aseptischer Ausführung lieferbar
- Digitale Druckaufnehmer und analog Manometer mit Ausgangssignal 4...20 mA
- Variable Geschwindigkeit (Schaltschrank aus Edelstahl oberhalb der Maschine eingebaut)
- Eingangsmanometer mit Alarmkontakt, um das Homogenisierungsventil einzuschalten
- Fixe Geschwindigkeit (Steuerung eingebaut innerhalb der Maschine)
- Aseptische Ausführung mittels sterile Kondensatbarriere mit eigenständiger integrierten Anlage
- Automatische-semiautomatische Homogenisierungsdruckregelung

Technische Daten

Homog.	Motor	Pumpkolben	H ₂ O Verbrauch	Abmessungen	Gewicht (ca.)	Homog.	Motor	Pumpkolben	H ₂ O Verbrauch	Abmessungen	Gewicht (ca.)
Modell	(kW)	Zahl	(l/h)	LxBxH (cm)	(kg)	Modell	(kW)	(N.)	(l/h)	LxBxH (cm)	(kg)
FBF1002	2,2	2	60	58x85x77	170	FBF3006	5,5	3	70	85x115x92	410
FBF2003	3	2	60	85x115x92	360	FBF3008	7,5	3	70	85x115x92	420
FBF2004	4	2	60	85x115x92	365	FBF3011	11	3	70	100x130x100	470

Leistungsdaten

Modell	Betriebsdruck	bar	100	130	150	180	200	230	250	300
FBF1002	Leistung	von (l/h)	50	50	50	50	50	50	50	50
		to (l/h)	300	300	300	250	200	200	150	150
FBF2003 FBF2004	Leistung	von (l/h)	350	350	350	300	250	250	200	200
		to (l/h)	650	650	600	500	450	400	350	300
FBF3006 FBF3008 FBF3011	Leistung	von (l/h)	700	700	650	550	500	450	400	400
		to (l/h)	2.100	2.100	2.100	1.700	1.600	1.200	1.200	1.000

Technische Spezifikationen können variieren und jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert