



O.M.A.C. VERDRÄNGERPUMPEN



Die Drehkolbenpumpen der Baureihe B werden zum Fördern von einer Vielzahl von Produkten, auch mit hoher Viskosität, erfolgreich eingesetzt. Durch das sehr schonende Förderprinzip können selbst empfindlichste Medien ohne Beeinträchtigung der Produkteigenschaften gefördert werden. Die Baureihe besteht aus 17 Baugrößen mit Fördermengen von 0,05 bis 200 m³/h, in den Ausführungen ST mit Standardtoleranzen oder SM mit vergrößertem Spaltspiel. Beide Ausführungen sind mit Wellen aus Edelstahl AISI 316L oder Duplex verfügbar. Die Hochdruckausführung HP verfügt über sichelförmige Rotoren die aus einer speziellen reibungshemmenden Edelstahllegierung gefertigt sind und kann, auch dank der Wellen aus Duplex, für Gegendrücke bis 20 bar eingesetzt werden.



SINUS PUMPEN



Die volumetrischen Pumpen mit sinusförmigem Rotor eignen sich besonders zum sanften Fördern ohne Quetschen von viskosen und scherempfindlichen Produkten, die sensible Feststoffe enthalten.



SN

Dank der besonderen Form des Rotors gewährleisten die SN Pumpen geringe Pulsation und ermöglichen einen linearen und konstanten Förderstrom ohne Schaumbildung mit einem maximalen Durchsatz von 100 m³/h und einer Förderhöhe von bis zu 15 bar.



PNEUMATISCHE KOLBENPUMPE



Einfach oder doppeltwirkende pneumatisch betriebene Kolbenpumpe mit einstellbarer Fördermenge. Eignet sich sehr gut zum Umfüllen, Beschicken und Fördern von sehr viskosen Medien. Durch den pneumatischen Antrieb eignen sie sich besonders auch in explosionsgefährdeten Bereichen und den Einsatz in ATEX Anwendungen. Der Betriebsbereich der Pumpen reicht von 0 bis 150 bar mit einem Durchsatz von bis zu 80 l/min.



cod. DCATG1D ed. 10/16



Produktübersicht



C.S.F. Inox S.p.A. Strada per Bibbiano, 7 - 42027 Montecchio E. (RE) - ITALY EU
Ph +39.0522.869911 r.a. - Fx +39.0522.865454 / 866758 - italia@csf.it - www.csf.it
Export Department • Commercial Étranger • Comercial Extranjero
Ph +39.0522.869922 - Fx +39.0522.869841 - export@csf.it - www.csf.it

PUMPEN und ZUBEHÖR



EXZENTERSCHNECKEN-PUMPEN



Die Exzentrerschneckenpumpen eignen sich besonders zum Fördern von Medien mit niedriger als auch hoher Viskosität, sowohl Feststoff beladen selbst mit abrasiven Bestandteilen als auch für besonders empfindliche Produkte. Die schonende gleichmäßige Förderung der Pumpe ist nahezu pulsationsfrei und proportional zur Drehzahl regelbar. Sie besitzt eine hohe Saugleistung und kann gleichzeitig Drücke bis zu 24 bar bei einer max. Fördermenge von 270 m³/h erreichen.



MA

Pumpen für Hygieneanwendungen, geeignet zum Fördern von Produkten mit geringer oder mittlerer Viskosität. Die Pumpen MA sind dank der speziellen Modulbauweise servicefreundlich und ermöglichen Wartung und Demontage, ohne Antriebsdemontage.

MC

Pumpen, die sich dank Rachtentrichter und Vorförderschnecke zum Fördern von hochviskosen Produkten eignen. Erweiterbar um einen Zerkleinerer, wenn aus ganzen oder bereits geschnittenen Produkten (Obst und/oder Gemüse) ein Brei oder gehacktes Fördergut erzeugt werden soll.

MI

Pumpenbaureihe mit Flanschanschlüssen für industrielle Zwecke, die für anspruchsvolle Einsätze in verschiedenen Industrieanwendungen für Medien mit mittlerer bis niedriger Viskosität geeignet sind. Alle rotierenden Teile sind aus Edelstahl gefertigt.

WEINHERSTELLUNG

Komplettes Produktportfolio zum Fördern von zerkleinerten Trauben, Trester, Most oder Wein, zum Mischen, Umfüllen, Entleeren von Fässern, bei der Filtration oder Kühlung und beim Abfüllen von Fässern oder Flaschen.

MAV

Die MAV wurde als vertikale Eintauchpumpe entwickelt, bei der die Saugöffnung der Pumpe in das zu fördernde Medium eingetaucht wird. Die Pumpe mit einer Fördermenge von bis zu 20 m³/h wird beim Umfüllen und Entleeren von Fässern oder Behältern mit verschiedenen Arten von Medien mit niedriger und mittlerer Viskosität verwendet, auch bei abrasiven und/oder korrosiven Medien oder Medien, die Fasern oder gelöste Feststoffe enthalten.



SCHRAUBENSPIDEL-PUMPEN



Die Schraubenspindelpumpe TS bietet eine perfekte Mischung aus Leistung und Einhaltung der strengsten hygienischen Anforderungen. Alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile sind aus Edelstahl AISI 316L gefertigt, mit einer hervorragenden Oberflächengüte mit Rauigkeit kleiner Ra 0,8 µm. Die Pumpe entspricht allen Vorgaben der 3A und EHEDG.



TS

Die Pumpe eignet sich für alle Anwendungen mit flüssigen Medien aus den Bereichen der Kosmetik, Pharma- und Lebensmittelindustrie und ist ideal für die Anwendung bei anspruchsvollen und scherempfindlichen Medien. Sie kann sowohl viskose Medien als auch Medien mit nicht abrasiven Feststoffen fördern und eignet sich gleichzeitig sehr gut zum Fördern von dünnflüssigen Medien, wie zum Beispiel während der CIP Reinigung.



EINSTUFIGE KREISELPUMPEN MIT SPIRALGEHÄUSE



Die Pumpen der erfolgreichen Baureihe CS basieren auf einem modularen System und sind in einer Vielzahl von Baugrößen erhältlich. Mit ihrer Technologie setzen sie den Maßstab in vielen Anwendungen der Milchwirtschaft und Molkereien, der Käseindustrie, der Getränke- und Lebensmittelindustrie, sowie in der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie.



CS

Hocheffiziente Kreiselpumpen mit offenem Laufrad, bestehend aus 6 Schaufeln, entwickelt für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie sowie der pharmazeutischen und chemischen Industrie, mit einer maximalen Fördermenge von 500 m³/h, Förderhöhen bis zu 100 m und Viskosität bis zu 700 cps. Die mit dem Fördermedium in Berührung kommenden Teile sind aus elektro-chemisch poliertem Edelstahl AISI 316L gefertigt und können auf Anfrage in speziellen Legierungen wie Hastelloy, Sanicro 28 und Duplex geliefert werden. Die spezielle Konstruktion ermöglicht es, dass diese Pumpen auch ohne Motor für eine spätere Montage an jeden beliebigen IEC Normmotor ausgeliefert werden können. Auch erhältlich mit Lagerträger und Kupplung auf einer Grundplatte montiert (Serie CSK) oder in aseptischer Version (Serie CSD) mit doppelter Dampfsperre an allen Dichtungsstellen (Anschlüsse und Pumpengehäuse) zum Schutz des Produktes vor Verunreinigungen durch Bakterien oder Mikroorganismen. Speziell für Anwendungen zum Beschicken von aseptischen Systemen und Abfüllen von pasteurisierten Produkten, die zum menschlichen Verzehr geeignet sind (z.B. Milch- und Molkereiprodukte, Fruchtsäfte).

CR

Die besondere Spiralförmigkeit des Laufrades und die gewölbte Form des Pumpenkörpers ermöglichen bei dieser CR Baureihe eine extrem niedrige Durchflussgeschwindigkeit und eine schonende Behandlung des Fördermediums. Außerdem ermöglicht die Bauform auch den Transport von Flüssigkeiten mit hoher Konsistenz oder solchen, die Feststoffe enthalten. Die Pumpe ist daher auch für das Vermengen des Keltertrubs bei der Weinproduktion, in Wasserkulturen, beim Fördern von Flüssigkeiten bei der Obst- und Gemüseproduktion, sowie im Fleisch-, Geflügel- und Brauereigewerbe bestens einsetzbar.



MEHRSTUFIGE KREISELPUMPE



Die mehrstufigen Kreiselpumpen in Blockbauweise wurden entwickelt um bei hohen Eingangsdrücken auf der Saugseite und mit mittlerem bis niedrigen Fördermengen optimal und hocheffizient zu arbeiten. Sie sind auch in vertikaler Aufstellung erhältlich.



CSM

Die kompakten mehrstufigen Blockpumpen der Baureihe CSM sind eine Weiterentwicklung der Serie CS mit bis zu 4 Stufen. Sie haben einen Durchsatz von bis zu 150 m³/h und eine Förderhöhe von maximal 150 m. Der maximale Betriebsdruck liegt bei 40 bar.

CV

Mehrstufige Kreiselpumpen mit geschlossenem Laufrad für mittlere und hohe Förderhöhen. In der Blockausführung werden die Laufräder direkt auf die Motorwelle montiert und ermöglichen so eine horizontale und vertikale Aufstellung der Pumpe (CV-V). Sie bestehen vollständig aus Edelstahl AISI 316 und gewährleisten einen Durchsatz von maximal 40 m³/h mit einer Förderhöhe von bis zu 140 m. Sie werden häufig in Kreisläufen für die CIP-Reinigung, zum Filtern, für den Transport, das Umfüllen und die Aufbereitung von Wasser verwendet.



KREISELPUMPEN MIT WALZSTAHLGEHÄUSE



Großes Angebot an Kreiselpumpen in Blockbauweise, die sich durch ein Gehäuse aus kaltgewalztem Edelstahl aus AISI 316L auszeichnen.



CN

Kreiselpumpen in Blockbauweise für sterile Anwendungen, erhältlich auch mit 3A Zertifikat. Die 3 Baugrößen sind mit offenem Laufrad aus jeweils 5 Schaufeln und separater Pumpenwelle gefertigt und können mit jedem IEC Normmotor betrieben werden. Eine Vielzahl von Anwendungen können mit der Pumpe bedient werden. Die maximalen Betriebsdaten liegen bei 70 m³/h Fördermenge und einer Förderhöhe von 60 m. Alle Medium berührten Bauteile sind aus Edelstahl AISI 316L gefertigt.

CL/CLC

Diese kosteneffiziente Serie eignet sich besonders für einfache Anwendungen in der Milchwirtschaft und bei Molkereiprodukten, in der Getränkeindustrie, aber auch in der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie. Sowohl offene als auch geschlossene Laufräder sind verfügbar, die jeweils direkt auf der Motorwelle montiert sind und so eine sehr kompakte Bauform ermöglichen.



PERIPHERALRADPUMPE



Die Pumpen mit Peripherallaufrad aus Edelstahl AISI 316L eignen sich zum Fördern von reinen Flüssigkeiten ohne Feststoffe ohne Gefahr von Pulsation bei geringen Fördermengen mit großem Förderdruck in verschiedenen Anwendungen der Lebensmittel- und allgemeinen Industrie.



CP

Einstufige Blockpumpen, die saubere Flüssigkeiten mit einer Viskosität von bis zu 250 cP fördern können und bei der Dosierung von Flüssigkeiten in Mikrosystemen von Laboren, bei Sprühgeräten und zur In-Line Messung eingesetzt werden. Sie bestehen aus elektro-chemisch poliertem Edelstahlwalzstahl AISI 316L und gewährleisten daher eine hervorragende Qualität und Oberflächenrauigkeit ohne jegliche Porosität.



FLÜSSIGKEITSRINGPUMPEN



Selbstansaugende Seitenkanalpumpen, die sowohl in der Version für Hygieneanwendungen (Mod. AS) als auch für die allgemeine Industrie (Mod. A) erhältlich sind und für zahlreiche Anwendungen einsetzbar sind.



A

Eine aus Edelstahl AISI 316 gefertigte Baureihe mit einem Durchsatz von bis zu 50 m³/h und einer Förderhöhe von maximal 35 m. Dank der speziellen Ausführung des Lagerträgers können die Pumpen auch mit hydraulischen Motoren gekoppelt werden, um dann für die Entnahme von Milch und sonstigen verschiedenen Flüssigkeiten auf LKWs montiert zu werden.

AS

Selbstansaugende Pumpen für Hygieneanwendungen in Blockbauweise aus Edelstahl AISI 316L mit separater Welle und Lagerträger zum Betreiben mit allen gängigen IEC Normmotoren. Vor allem zum Fördern von Gas beladenen Flüssigkeiten aus Behältern oder aus nur teilweise gefüllten Saugleitungen. Ein beliebtes Einsatzgebiet ist im CIP Rücklauf.



EHEDG / 3A ZERTIFIZIERTE PUMPEN



Vollständig aus Edelstahl AISI 316L gefertigte Pumpen, die auf der Innenseite poliert sind und entwickelt wurden, um den höchsten Ansprüchen der Lebensmittelindustrie und der pharmazeutischen Industrie gerecht zu werden. Die Kreiselpumpen CSA und die selbst ansaugenden Pumpen ASH garantieren eine hohe Leistung und eine perfekte Reinigung.



CSA

Eine auf Basis der CS entwickelte Serie mit polierter Oberfläche von 0,5 µm und entlasteter Gleitringdichtung. Die Pumpen CSA sind gemäß den strengen Vorgaben von EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group) und den amerikanischen Normen 3A konstruiert und für sterile Anwendungen zugelassen. Sie werden vorwiegend in der Lebensmittelindustrie und in der Pharmazie verwendet, wo ein hoher Anspruch an Zuverlässigkeit und Sicherheit für die Reinigbarkeit erforderlich ist.

ASH

Selbstansaugende Pumpen, die gemäß den strengen amerikanischen Gesundheitsvorschriften 3A zugelassen sind. Dank ihren Konstruktionsmerkmalen, den eingesetzten Materialien und den verwendeten Fertigungstechnologien stellen sie ein Spitzenprodukt dar und werden daher in Branchen eingesetzt, in denen das größte Augenmerk auf Qualität und Leistung gelegt wird, um maximale Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Sie sind komplett aus Edelstahl AISI 316L gefertigt und innen bis auf Ra 0,8 µm poliert.

CN

Eine aus drei Baugrößen mit optimiertem Design bestehende Baureihe für höchste Hygienestandards, ohne Toträume um ein perfektes Reinigungsergebnis bei CIP-/SIP-Prozessen sicherzustellen. Alle medienberührten Oberflächen sind poliert. Die Pumpe ist mit einer entlasteten Gleitringdichtung ausgestattet. Die Aufstellung erfolgt auf höhenverstellbaren Füßen. Die Pumpe entspricht den amerikanischen 3A Standards.

VERDRÄNGERPUMPEN

Die O.M.A.C. Pumpen der Baureihen C, CF und F sind EHEDG-zertifiziert. Darüber hinaus haben die Baureihen BA, BF und C auch eine 3A Zertifizierung. Alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile bestehen aus Edelstahl AISI 316L mit einer Oberflächengüte bis Ra 0,5 µm.



ZUBEHÖR

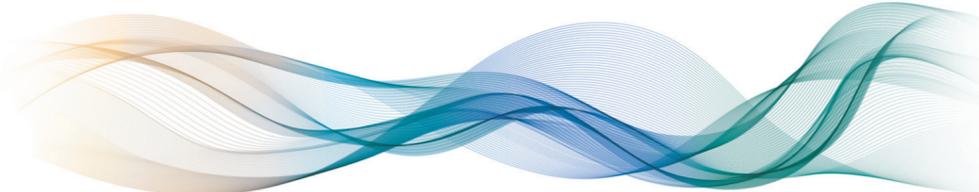


DAMPF-/WASSER-MISCHER

Die Dampf-/Wasser-Mischer aus Edelstahl AISI 304 sind eine wirksame und kostengünstige Lösung für die Aufbereitung von Niederdruck-Warmwasser, das die normalen, bereits bestehenden Dampf- und Kaltwassernetze benutzt. Sie sind sicher, effizient, leise, einfach zu installieren und kostengünstig und daher für die Reinigung von Geräten, Behältern, Oberflächen und Maschinen geeignet. Einstellbare Wassertemperatur am Auslauf bis zu 95 °C.



HYGIENIC SOLUTIONS FOR A CLEANER WORLD



GET THE PERFECT FLOW



WÄRMETAUSCHER

MBS Röhren- und Schabewärmetauscher für Molkerei-, Lebensmittel-, Getränke-, pharmazeutische und chemische Anwendungen.

Ventile von BARDIANI Valvole für hygienische Anwendungen, 100% made in Italy vereint mit jederzeit zuverlässigem und effizientem Service.



VENTILE