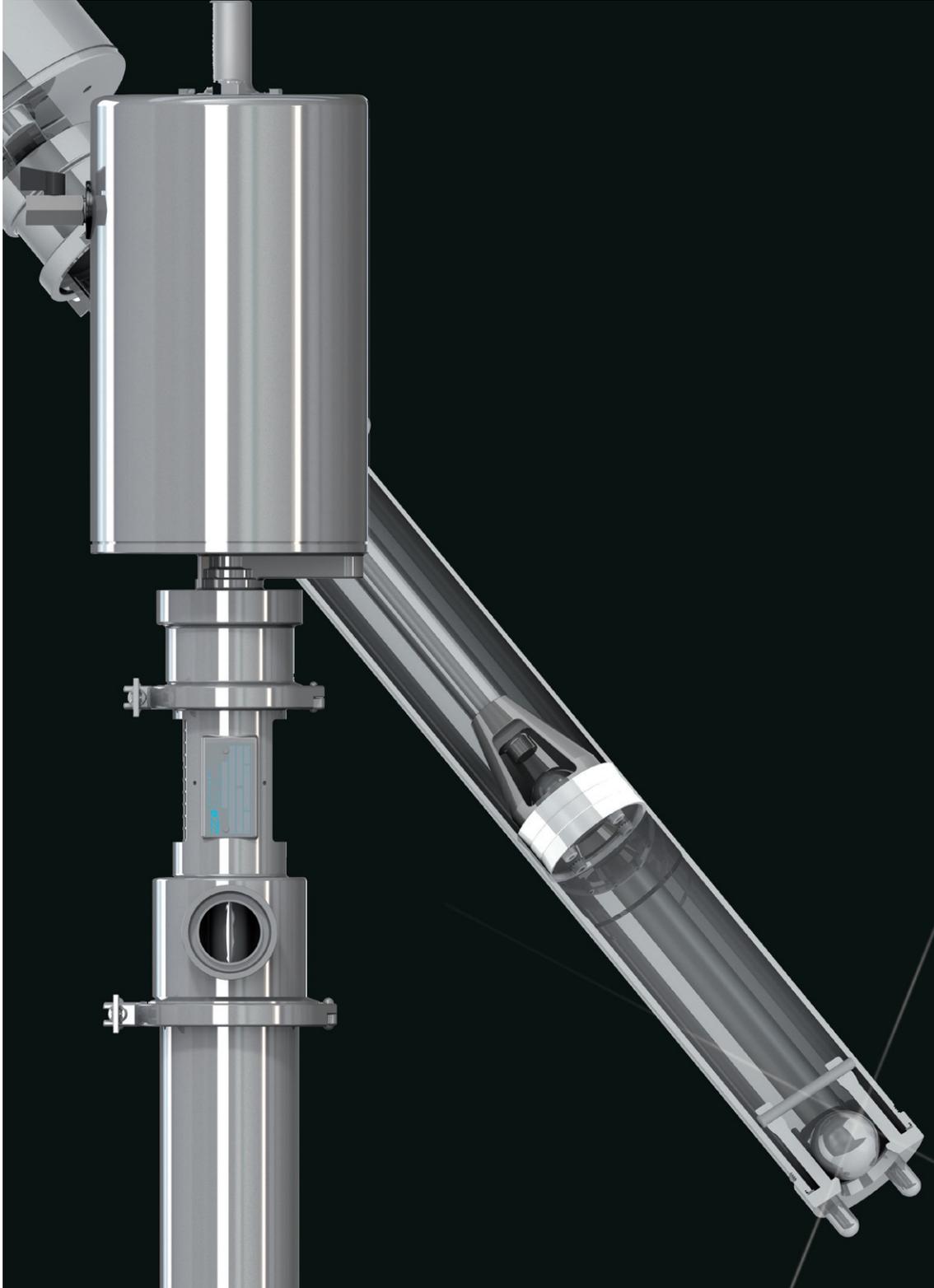


DOPPELTWIRKENDE PNEUMATISCHE KOLBEN- PUMPEN MIT VERSTELLBAREM FÖRDERSTROM



PNEUMATISCHE
KOLBENPUMPEN

C.S.F. INOX SPA

VORBEMERKUNG UND HINWEISE

Diese Publikation ist weder ein Vertragsvorschlag noch ein öffentliches Angebot bzw. eine Produktwerbung.

Mit dieser Publikation wenden wir uns an die betriebsinternen Fachkräfte der C.S.F. INOX.

Der Verkauf und die Vermarktung der Produkte in jedweder Art dürfen nur nach den allgemeinen Vertragsbedingungen und den von C.S.F. INOX in den Vertragsformularen angeführten Sonderbedingungen erfolgen.

Alle in dieser Publikation enthaltenen Anleitungen, Angaben und Darstellungen (in welcher Form auch immer) sind als unverbindliche Hinweise zu betrachten. Die Firma C.S.F. INOX übernimmt keine Garantie und Verpflichtung für den Gebrauch dieser Unterlagen und die darin enthaltenen Informationen. Insbesondere wird für Auslassungen oder Fehler in den hier enthaltenen Angaben und Zeichnungen keine Garantie geleistet.

Es wird darauf hingewiesen, dass die in diesen Unterlagen enthaltenen technischen Daten, Informationen und Darstellungen als rein richtungweisend und angenähert zu betrachten sind.

C.S.F. INOX behält sich jederzeit und ohne Vorankündigung Änderungen an den Daten, Zeichnungen und Informationen vor, die in diesen Unterlagen enthalten sind. C.S.F. INOX empfiehlt allen Lesern, unbedingt mit den Fachkräften von C.S.F. INOX die Vertragsbedingungen und Produkteigenschaften auf der Grundlage der jeder Produktart beiliegenden verbindlichen Unterlagen zu prüfen. Die technischen Angaben und Darstellungen, welche alle nur von allgemeinem Wert und unverbindlich sind, könnten mit der wirklichen Beschaffenheit der Produkte und deren Betriebsweise unter Umständen nicht übereinstimmen.

Die Firma C.S.F. INOX leistet für ihre Produkte die in den allgemeinen Garantiebedingungen erläuterte Garantie in Verbindung mit den in den separat beiliegenden Unterlagen vorgeschriebenen Gebrauchsbedingungen, sofern die Einbau- und Betriebsbedingungen der Produkte eingehalten werden. Für C.S.F. INOX gelten nur die Angaben als bindend, die in Vertragsunterlagen enthalten sind, welche von durch C.S.F. berechnigte Organe unterzeichnet wurden. Wir empfehlen unseren technischen und kaufmännischen Mitarbeitern, den Kunden die verschiedenen Erzeugnisse unseres Produktsortiments sowie deren besondere technische Eigenschaften zu erläutern und auf die Einsatzmöglichkeiten und den im Einzelfall erzielbaren Gebrauchsnutzen hinzuweisen. Bitte beachten Sie diesen Hinweis ganz besonders, da C.S.F. INOX keinerlei Verantwortung für den Gebrauch der vorliegenden Unterlagen und der darin enthaltenen Angaben und Darstellungen übernimmt.

Die **PNEUMATISCHEN KOLBENPUMPEN** C.S.F. INOX S.p.A. werden in verschiedenen Ausführungen bezüglich Baueigenschaften, Baumaterialien und Einsatzgebieten angeboten.

Diese Pumpen wurden konzipiert, um die unterschiedlichsten Ansprüche beim Befördern von äußerst dickflüssigen Produkten zu erfüllen. Sie wurden zum Umfüllen, Zuführen, Versprühen und Transportieren, und in allen Einsatzgebieten entwickelt, in denen ein einstellbarer Förderstrom benötigt wird. Dank dem druckluftbetriebenen Motor können diese Pumpen auch in potentiell explosionsgefährdeter Umgebung eingesetzt werden, und, sind ATEX-zertifiziert. Sie decken einen Druckbereich von 0 bis 150 bar und einen Förderstrom von 1 bis 80 l/Minute. Die Pumpen bestehen aus einem druckluftbetriebenen Motor, der dem Pumpschaft durch seine Wechselbewegung die notwendige Kraft verleiht, um das Produkt von der Saugöffnung zur Drucköffnung zu transportieren. Die Pumpen sind mit Dichtungselementen und Pumpelementen ausgestattet, deren Material und Form für den jeweiligen Einsatzzweck entwickelt und geprüft wurden.



LEBENSMITTEL:

Creme, Puddings, Füllungen für Gebäck, Speiseeis, Eier, Zabaione, Schmelzkäse, Marmelade, Joghurt, Senf, Tomatensauce, Ragout, Gemüsesuppe, Mostrich, Polenta, Mayonnaise, Schmelzschokolade, Öl.

GETRÄNKE:

Sirup, Säfte, Wein, Likör, Glukose, Konzentrate, Essenzen, Aromastoffe.

PHARMAZEUTIK UND KOSMETIK:

Extrakte, Essenzen, Lösungen, Seife, Shampoo, Schaumbad, Aromastoffe Zahnpasta, Rasierschaum, Pflegecreme.

CHEMIE, GRAPHIK, TEXTILIEN:

Säuren, Laugen, Salze in Lösung oder Dispersion, Löse-mittel, Flüssiggas, Öle, Lacke, Wasserfarben, Stuck, Harze, Tinten, Kitt, Klebstoffe.





LEISTUNGEN			
TYP	Druckverhältnis	Empfohl. Zyklen pro Minute max	Max. Förderstrom l/Min bei Viskosität - 1000 cP
PA 20 A- 45	25 : 1	150	1
* PA 30 A- 45	5 : 1	150	2
* PA 50AM-63	3,4 : 1	120	7,6
* PA 50AM-80	5,3 : 1	90	10
* PA 50AM-200	8,4 : 1	60	7,5
PA 50AM-230	14,6 : 1	50	10,6
PA 50AM-250	20 : 1	50	6,2
* PA 65AM-80	1,6 : 1	80	20
* PA 65AM-200	2,5 : 1	60	17
* PA 65AM-230	4 : 1	50	24
PA 65AM-250	6 : 1	50	14
* PA 80AM-200	2 : 1	60	24
* PA 80AM-230	3,3 : 1	50	33
* PA 80AM-250	4,5 : 1	50	20
PA 80AM-310	9 : 1	50	32
* PA 100AM-200	1 : 1	60	37
* PA 100AM-230	1,8 : 1	50	52
* PA 100AM-255	2,5 : 1	50	52
* PA 100AM-310	5 : 1	50	50
* PA 140A-230	1,6 : 1	50	100
* PA 140A-255	2,2 : 1	50	100
* PA 140A-310	4 : 1	50	95

* Verfügbar mit Atex-Bescheinigung 2G und 3G

BAUWEISE

Gefertigt aus rostfreiem Stahl AISI 304 (nur für PA140) / 316, innen und außen spiegelblank poliert. Schaft- und Kolbendichtungen aus für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignetem Gummi, Teflon oder Spezialmaterialien. Auslassöffnung mit weiblichem Gewindeanschluss DIN 11851. Die Pumpenbauteile sind mit Schnellklemmen zusammengebaut. Auf Anfrage auch mit folgenden Anschlüssen: CLAMP - SMS - IDF - BS/RJT - DS.

EIGENSCHAFTEN

Doppeltwirkende Kolbenpumpen mit Kolben unterschiedlicher Form, die von der zu pumpenden Flüssigkeit oder den zu pumpenden Pasten abhängt.

Die Pumpen sind mit Clamp-Klemmen an den verschiedenen Luftmotoren befestigt, um das Zerlegen zwecks leichter Reinigung zu ermöglichen.

Im Wesentlichen besteht jede Pumpe aus:

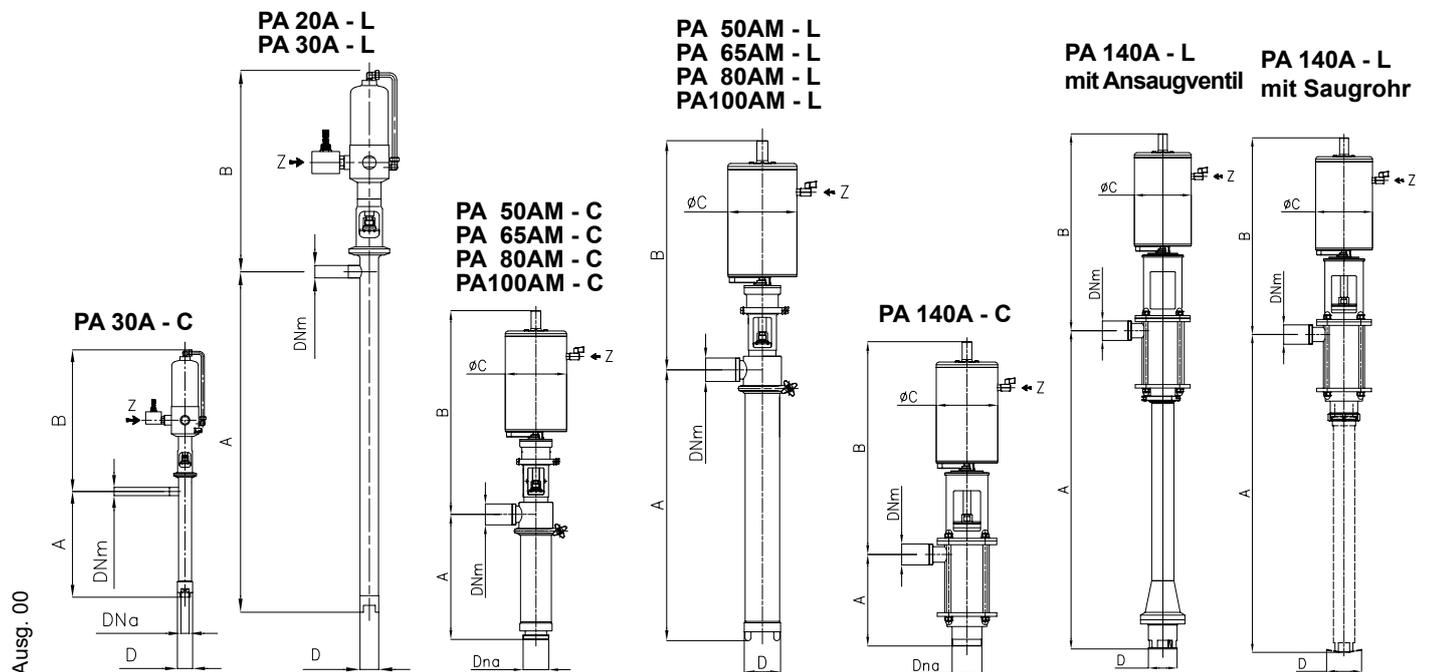
- Saugöffnung mit entsprechendem Kugelventil oder Pilzventil.
- Zylinder aus schweißnahtfreiem Rohr
- Schaftdichtungsschelle und Auslassöffnung, werden normalerweise per Feingussverfahren hergestellt.
- Stange mit Pumpkolben und Ventilhalter

Normalerweise sind die Pumpen leicht und handlich. Bei schwereren Modellen können die Pumpen an speziellen vertikalen Wagen (Art. 54) angebracht werden oder, mit speziellen Klemmen (Art. 50-51-55-403) zum Befestigen der Pumpe am Beckenrand, am Rand des zu entleerenden Behälters oder an der Wand ausgerüstet werden.

Die Pumpen können schnell und leicht für Inspektionen und die regelmäßige Reinigung der Innenteile zerlegt werden. Jedes Pumpenteil ist zugänglich und kann kontrolliert werden. Die Pumpen können auch in potentiell explosionsgefährdeter Umgebung betrieben werden, da sie pneumatisch angetrieben werden. Sie finden auch in steriler Umgebung Anwendung, da die Abluft aus der Umgebung ausgetragen werden kann. Der Pumpenbetrieb ist wie im Allgemeinen bei allen pneumatischen Pumpen einstellbar.

ABMESSUNGEN

TYP	Z	A		B	Ø C	Auslassöffnung	Saugöffnung			Max. Luftverbrauch l/Min. bei Speisedruck	Peso kg	
	Ø Luftein-gang	Höhe zwischen Saugöffnung und Auslass-öffnung				DNm	Lang	Kurz			Lang	Kurz
		Lang	Kurz				D	D	DNa			
PA 20 A - 45	1/8" Gas	494	-	295	55	1/4" Gas F	Ø 27	-	-	17	3,5	-
PA 30 A - 45	1/8" Gas	1097	472	311	55	3/8" Gas F	Ø 34	Ø 39	1/2" Gas F	17	4	3,5
PA 50AM- 63	1/4" Gas	1194	302	441	68	DN32F/DIN 11851	Ø 51	-	DN32F/DIN 11851	42	12	10,5
PA 50AM- 80	1/4" Gas	1194	302	488	105	DN32F/DIN 11851	Ø 51	-	DN32F/DIN 11851	90	15	12,5
PA 50AM- 200	1/2" Gas	1194	302	639	228	DN32F/DIN 11851	Ø 51	-	DN32F/DIN 11851	104	26	22,5
PA 50AM- 230	1/2" Gas	1194	302	755	228	DN32F/DIN 11851	Ø 51	-	DN32F/DIN 11851	250	31,5	28
PA 50AM- 250	1/2" Gas	1194	302	608	249	DN32F/DIN 11851	Ø 51	-	DN32F/DIN 11851	200	27,5	24
PA 65AM- 80	1/4" Gas	1134	400	503	105	DN40F/DIN 11851	Ø 84	-	DN40F/DIN 11851	90	26	21
PA 65AM- 200	1/2" Gas	1134	400	648	228	DN40F/DIN 11851	Ø 84	-	DN40F/DIN 11851	104	35	30
PA 65AM- 230	1/2" Gas	1134	400	766	228	DN40F/DIN 11851	Ø 84	-	DN40F/DIN 11851	250	36,5	31,5
PA 65AM- 250	1/2" Gas	1134	400	647	249	DN40F/DIN 11851	Ø 84	-	DN40F/DIN 11851	200	36	31
PA 65AM- 255	1/2" Gas	1134	400	764	249	DN40F/DIN 11851	Ø 84	-	DN40F/DIN 11851	330	38,5	33,5
PA 80AM- 200	1/2" Gas	1131	397	705	228	DN50F/DIN 11851	Ø 89	-	DN50F/DIN 11851	104	39,7	35,2
PA 80AM- 230	1/2" Gas	1131	397	770	228	DN50F/DIN 11851	Ø 89	-	DN50F/DIN 11851	250	41,5	37
PA 80AM- 250	1/2" Gas	1131	397	704	249	DN50F/DIN 11851	Ø 89	-	DN50F/DIN 11851	200	40	35,5
PA 80AM- 255	1/2" Gas	1131	397	768	249	DN50F/DIN 11851	Ø 89	-	DN50F/DIN 11851	330	43,5	39
PA 80AM- 310	3/4" Gas	1131	397	783	280	DN50F/DIN 11851	Ø 89	-	DN50F/DIN 11851	620	47,5	43
PA100AM-200	1/2" Gas	900	470	697	228	DN50F/DIN 11851	Ø 120	-	DN65F/DIN 11851	104	50,7	41,7
PA100AM-230	1/2" Gas	900	470	762	228	DN50F/DIN 11851	Ø 120	-	DN65F/DIN 11851	250	52,5	43,5
PA100AM-255	1/2" Gas	900	470	760	249	DN50F/DIN 11851	Ø 120	-	DN65F/DIN 11851	330	54	45
PA100AM-310	3/4" Gas	900	470	760	280	DN50F/DIN 11851	Ø 120	-	DN65F/DIN 11851	620	59	50
PA 140 A - 230	1/2" Gas	1243	341	794	228	DN50F/DIN 11851	Ø 140	-	DN80F/DIN 11851	250	60,5	56,5
PA 140 A - 255	1/2" Gas	1243	341	792	249	DN50F/DIN 11851	Ø 140	-	DN80F/DIN 11851	330	62	58
PA 140 A - 310	3/4" Gas	1243	341	807	280	DN50F/DIN 11851	Ø 140	-	DN80F/DIN 11851	620	67	63





*(Auslaufendes Produkt.
Lieferung solange der Vorrat reicht.)*

LEISTUNGEN			
TYP	Druckver- hältnis	Empfohl. Zyklen pro Minute max	Max. För- derstrom l/Min bei Viskosität - 1000 cP
* PA 40 I - 63	5,5 : 1	120	4,8
* PA 40 I - 80	8,8 : 1	90	6,4
* PA 40 I -200	14 : 1	60	4,7
PA 40 I -230	24,4 : 1	50	6,7
PA 40 I -250	33,2 : 1	50	4
* PA 65 I - 80	1,6 : 1	80	20
* PA 65 I -200	2,5 : 1	60	17
* PA 65 I -230	4 : 1	50	24
PA 65 I -250	6 : 1	50	14

* Verfügbar mit ATEX-Bescheinigung 2G und 3G

BAUWEISE

Gefertigt aus rostfreiem Stahl AISI 316.
Schaft- und Kolbendichtungen aus reinem Teflon oder Spezialmaterialien.
Die Pumpenbauteile sind durch Verschraubung zusammengebaut.
Auslassöffnungen mit zylindrischem BSP-Gewinde.

EIGENSCHAFTEN

Doppeltwirkende Kolbenpumpen mit Kolben unterschiedlicher Form, die von der zu pumpenden Flüssigkeit oder den zu pumpenden Pasten abhängt.
Die Pumpen sind durch Verschraubung an den verschiedenen Luftmotoren befestigt.

Im Wesentlichen besteht jede Pumpe aus:

- Saugöffnung mit entsprechendem Kugelventil oder Pilzventil.
- Zylinder aus schweißnahtfreiem Rohr
- Schaftdichtungsschelle, wird normalerweise per Feingussverfahren hergestellt.
- Stange mit Pumpkolben und Ventilhalter

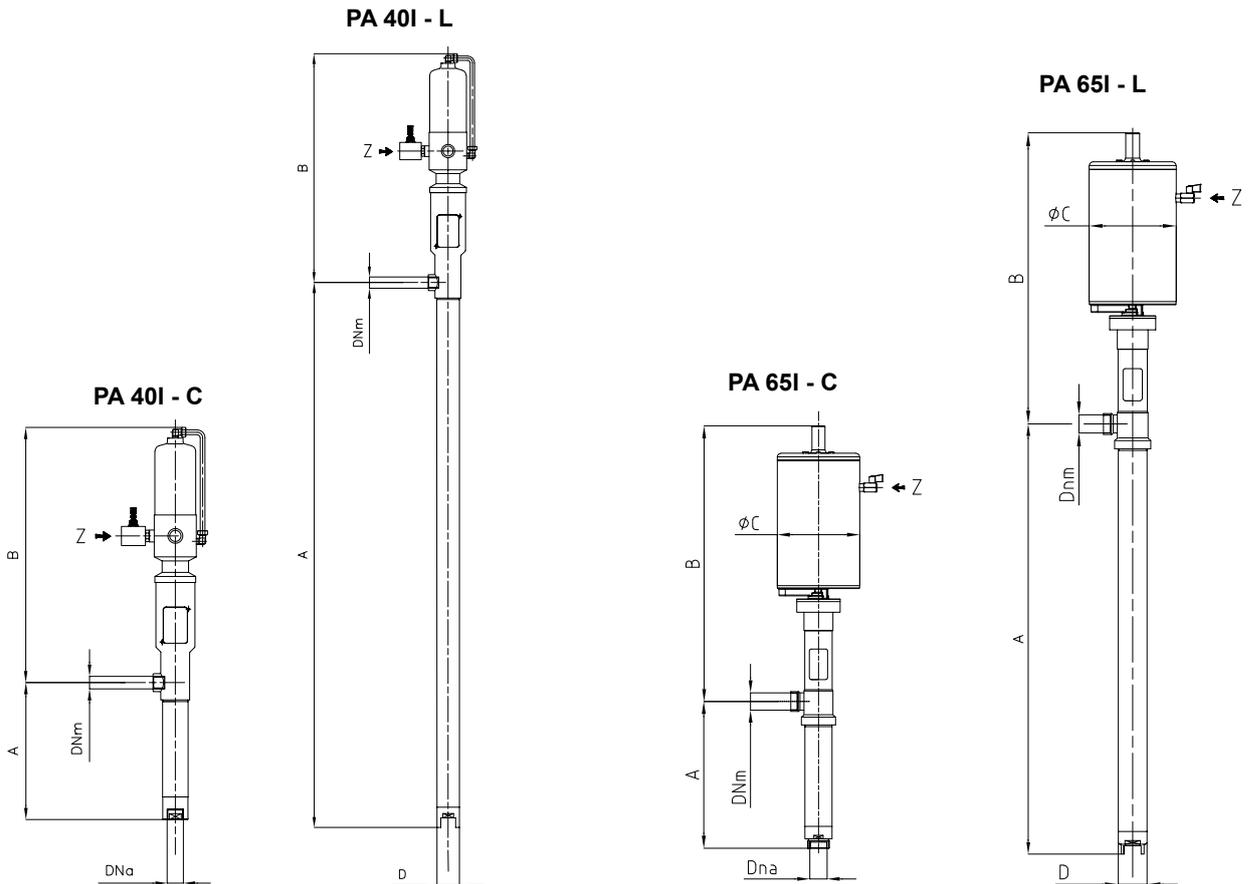
Normalerweise sind die Pumpen leicht und handlich. Bei schwereren Modellen können die Pumpen an speziellen vertikalen Wagen (Art. 53) angebracht werden oder, mit speziellen Klemmen (Art. 50-51-55-403) zum Befestigen der Pumpe am Beckenrand, am Rand des zu entleerenden Behälters oder an der Wand ausgerüstet werden.

Die Pumpen können schnell und leicht für Inspektionen und die regelmäßige Reinigung der Innenteile zerlegt werden. Jedes Pumpenteil ist zugänglich und, kann kontrolliert werden. Die Pumpen können auch in potentiell explosionsgefährdeter Umgebung betrieben werden, da sie pneumatisch angetrieben werden.

Der Pumpenbetrieb ist wie im Allgemeinen bei allen pneumatischen Pumpen einstellbar.

ABMESSUNGEN

TYP	Z	A		B	Ø C	DNm	Saugöffnung		Max. Luftverbrauch l/Min. bei Speisedruck	Gewicht kg	
	Ø Lufteingang	Höhe zwischen Saugöffnung und Auslassöffnung				Auslassöffnung	Lang	Kurz		Lang	Kurz
		Lang	Kurz				D	DNa			
PA 40 I - 63	1/4" Gas	1020	230	474	68	1/2" Gas F	Ø 42	3/4" Gas F	42	10	8
PA 40 I - 80	1/4" Gas	1020	230	505	105	1/2" Gas F	Ø 42	3/4" Gas F	90	12	10
PA 40 I - 200	1/2" Gas	1020	230	638	228	1/2" Gas F	Ø 42	3/4" Gas F	104	25	23
PA 40 I - 230	1/2" Gas	1020	230	703	228	1/2" Gas F	Ø 42	3/4" Gas F	250	28,5	26,5
PA 40 I - 250	1/2" Gas	1020	230	637	249	1/2" Gas F	Ø 42	3/4" Gas F	200	26,5	24,5
PA 65 I - 80	1/4" Gas	1132	407	488	105	1 1/2" Gas F	Ø 75	1" 1/2" Gas F	80	21	14,2
PA 65 I - 200	1/2" Gas	1132	407	650	228	1 1/2" Gas F	Ø 75	1" 1/2" Gas F	104	34,1	27,3
PA 65 I - 230	1/2" Gas	1132	407	767	228	1 1/2" Gas F	Ø 75	1" 1/2" Gas F	250	36,8	30
PA 65 I - 250	1/2" Gas	1132	407	649	249	1 1/2" Gas F	Ø 75	1" 1/2" Gas F	200	35,8	29
PA 65 I - 255	1/2" Gas	1132	407	765	249	1 1/2" Gas F	Ø 75	1" 1/2" Gas F	330	38,8	32



LEICHTE BAUREIHE PAR FÜR DIE INDUSTRIE EIGENSCHAFTEN ABMESSUNGEN



BAUWEISE

Aus rostfreiem Stahl AISI 316, Aluminium und verzinktem Eisen.
Schaft- und Kolbendichtungen aus PTFE.
Die Pumpenbauteile sind durch Verschraubung zusammengesetzt.
Auslassöffnungen mit zylindrischem BSP-Gewinde.

EIGENSCHAFTEN

Pneumatische Kolbenpumpen leichter Bauweise für weniger beanspruchende Arbeiten.

Die Pumpen sind durch Verschraubung am Luftmotor befestigt.

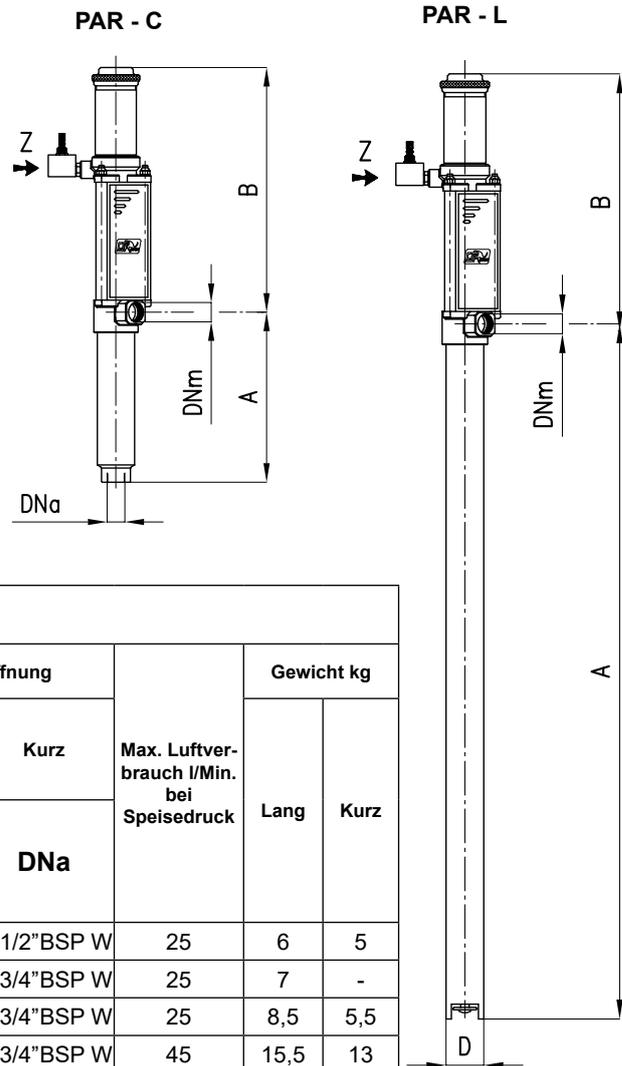
Jede Pumpe besteht aus:

- Saugöffnung mit entsprechendem Kugelventil oder Pilzventil.
- Zylinder aus schweißnahtfreiem Rohr.
- Pumpenkörper (Schaftdichtungsträger und Auslassöffnung) per Feingussverfahren hergestellt.

- Stange mit Pumpkolben und Ventil.
- Diese Pumpen sind bequem zu montieren, leicht und handlich. Der Pumpenbetrieb ist wie im Allgemeinen bei allen von uns hergestellten pneumatischen Pumpen einstellbar.
- Die Pumpen können durch verschiedene Klemmentypen, Haltebügel oder Wagen abgestützt werden, die wir als Zubehör anbieten.
- Auf Anfrage Atex-Bescheinigung Klasse 2G und 3G für den Einsatz in Umgebungen 1 und 2.

LEISTUNGEN

TYP	Druckverhältnis	Empfohl. Zyklen pro Minute max	Max. Förderstrom l/Min bei Viskosität - 1000 cP
PAR 30 - 50	4 : 1	180	7,5
PAR 40 - 50	2 : 1	180	12
PAR 50 - 50	1 : 1	180	25
PAR 50 - 65	2 : 1	160	25
PAR 65 - 50	0,7 : 1	180	55
PAR 65 - 65	0,7 : 1	160	55



ABMESSUNGEN

TYP	Z Ø Lufteingang	A		B	Auslassöffnung DNm	Saugöffnung		Max. Luftverbrauch l/Min. bei Speisedruck	Gewicht kg	
		Lang	Kurz			Lang	Kurz		Lang	Kurz
PAR 30 - 50	1/4" BSP	1041	211	373	3/4" BSP W	Ø 34	1/2" BSP W	25	6	5
PAR 40 - 50	1/4" BSP	1027	259	373	3/4" BSP W	Ø 42	3/4" BSP W	25	7	-
PAR 50 - 50	1/4" BSP	1005	265	368	3/4" BSP W	Ø 54	3/4" BSP W	25	8,5	5,5
PAR 50 - 65	3/8" BSP	1062	339	469	1 1/2" BSP W	Ø 54	3/4" BSP W	45	15,5	13
PAR 65 - 50	3/8" BSP	1231	-	471,5	1 1/2" BSP W	Ø 54	-	25	15	-
PAR 65 - 65	3/8" BSP	1103	324	469	1 1/2" BSP W	Ø 88	2" BSP W	45	17	14,5

ZUBEHÖR

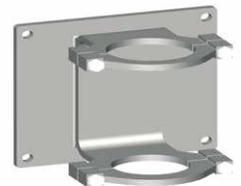


Art. 54
Hebeeinrichtung zum vertikalen Heben der Pumpe, mit Gegengewicht ausgeglichen.

Art. 50
Gewindeklemme 2" zum Befestigen der Pumpen PA / PAR an Standardfässern.



Art. 55
Wandkonsole zum Befestigen der Pumpen an der Wand.



Art. 70
Dreibeinwagen auf Rollen für Pumpen in kurzer Ausführung.
(Verfügbar von PA 50AM).



Art. 53
Feststehendes Dreibein für Pumpen in kurzer Ausführung.



Art. 59-60
Schabplatte für Anwendung bei kurzer Pumpe.



Art. 52
Speicher für einen gleichmäßigen Produktstrom im Auslass.



Art. 58
Automatisches Magnetventil zum Öffnen und Schließen des Luftflusses.



EIGENSCHAFTENDES PNEUMATISCHEN MOTORS BAUREIHE PAA

Hubkolbenluftmotor mit doppeltwirkendem Betrieb mit Luftsteuerschieber. Lufteinlass mit integriertem Drosselregler zum Ändern der Stoßfrequenz. Geschwindigkeit je nach Modell einstellbar von 10 bis auf 150 Stöße durch Einwirken auf den Regler.

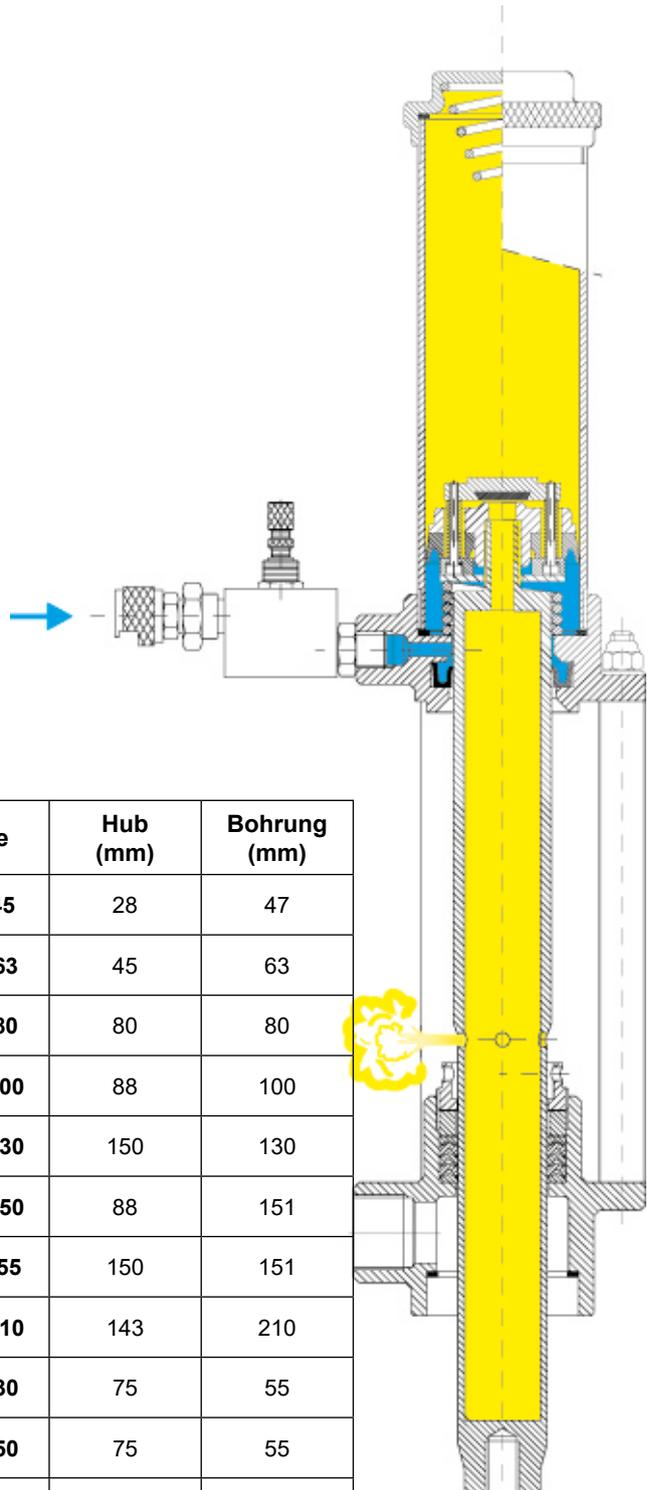
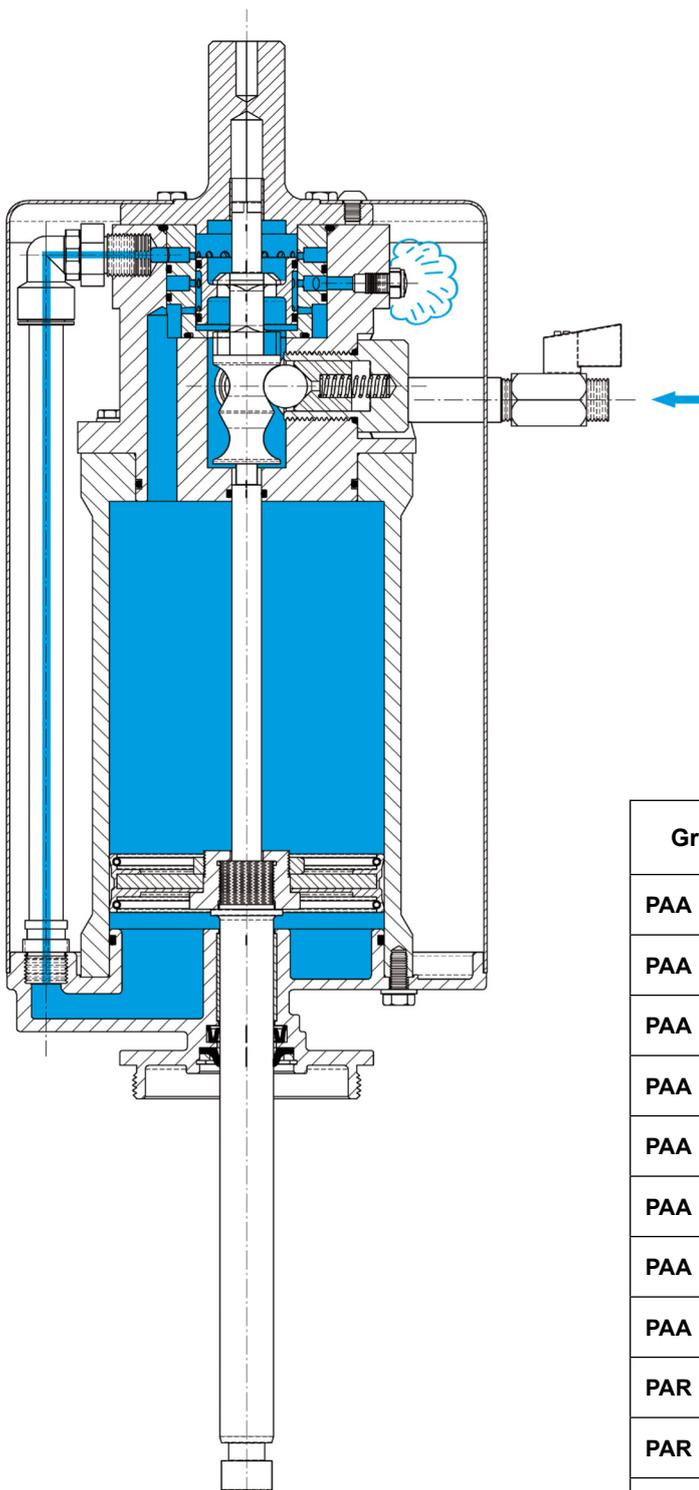
Der Motor wird in 8 Modellen angeboten und, kann mittels der entsprechenden Verbindungsreduzierstücke an verschiedene Pumpen angeschlossen werden, was die Realisierung verschiedener Kombinationen erlaubt.

EIGENSCHAFTENDES PNEUMATISCHEN MOTORS BAUREIHE PAR

Hubkolbenluftmotor mit doppeltwirkendem Betrieb und Rücklaufvorrichtung mit Feder.

Lufteinlass mit integriertem Drosselregler zum Ändern der Stoßfrequenz. Geschwindigkeit je nach Modell einstellbar von 10 bis auf 180 Stöße durch Einwirken auf den Regler.

Der Motor ist aus Messing, Aluminium und Stahl gebaut und, ist in die Pumpe integriert. Wird in 6 Modellen angeboten.



Größe	Hub (mm)	Bohrung (mm)
PAA 45	28	47
PAA 63	45	63
PAA 80	80	80
PAA 200	88	100
PAA 230	150	130
PAA 250	88	151
PAA 255	150	151
PAA 310	143	210
PAR 30	75	55
PAR 50	75	55
PAR 65	85	75

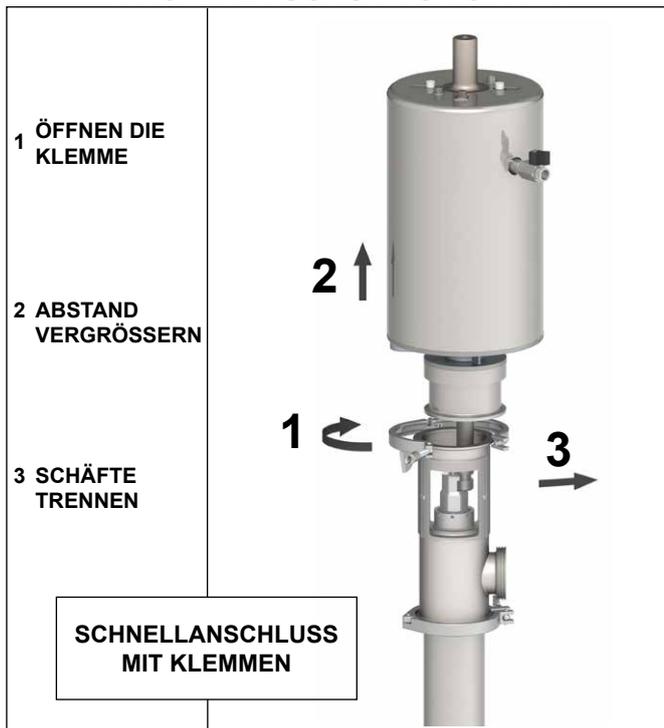
PAA

Pneumatischer Motor mit verstellbarer Geschwindigkeit mit automatischer Vor- und Rücklaufvorrichtung.



Das Ankuppeln der Pumpenschäfte am Motor erfolgt mittels Bajonettanschluss, durch Verschraubung oder mittels Klemmen für die Strukturen.

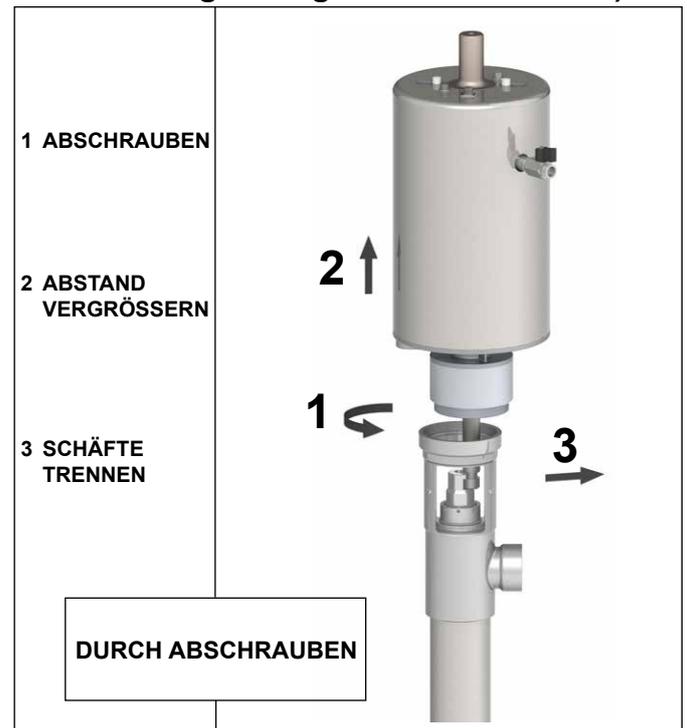
HYGIENAUSFÜHRUNG PA.A



INDUSTRIEAUSFÜHRUNG PA.I

(Auslaufendes Produkt.

Lieferung solange der Vorrat reicht.)



INDUSTRIEAUSFÜHRUNG PAR

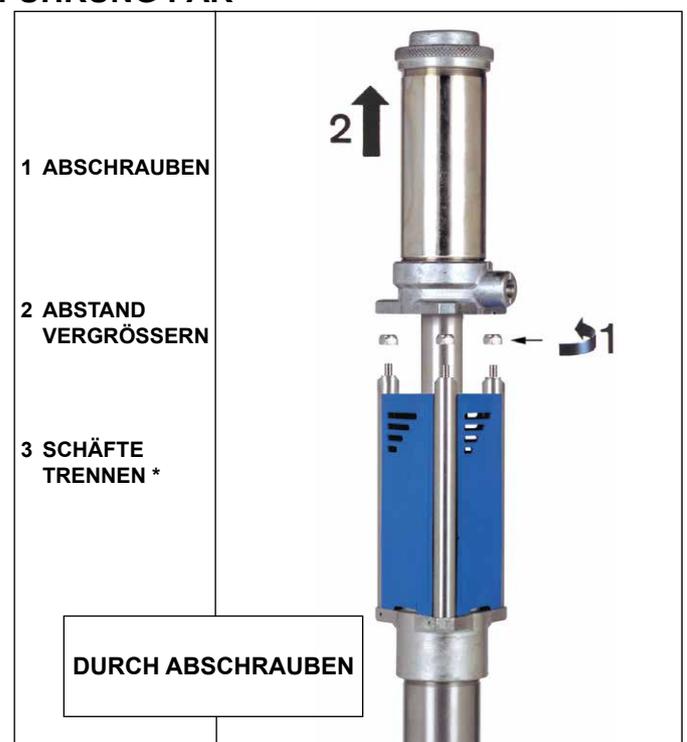
PAR

Pneumatischer Motor mit verstellbarer Geschwindigkeit und Rücklaufvorrichtung mit Feder.

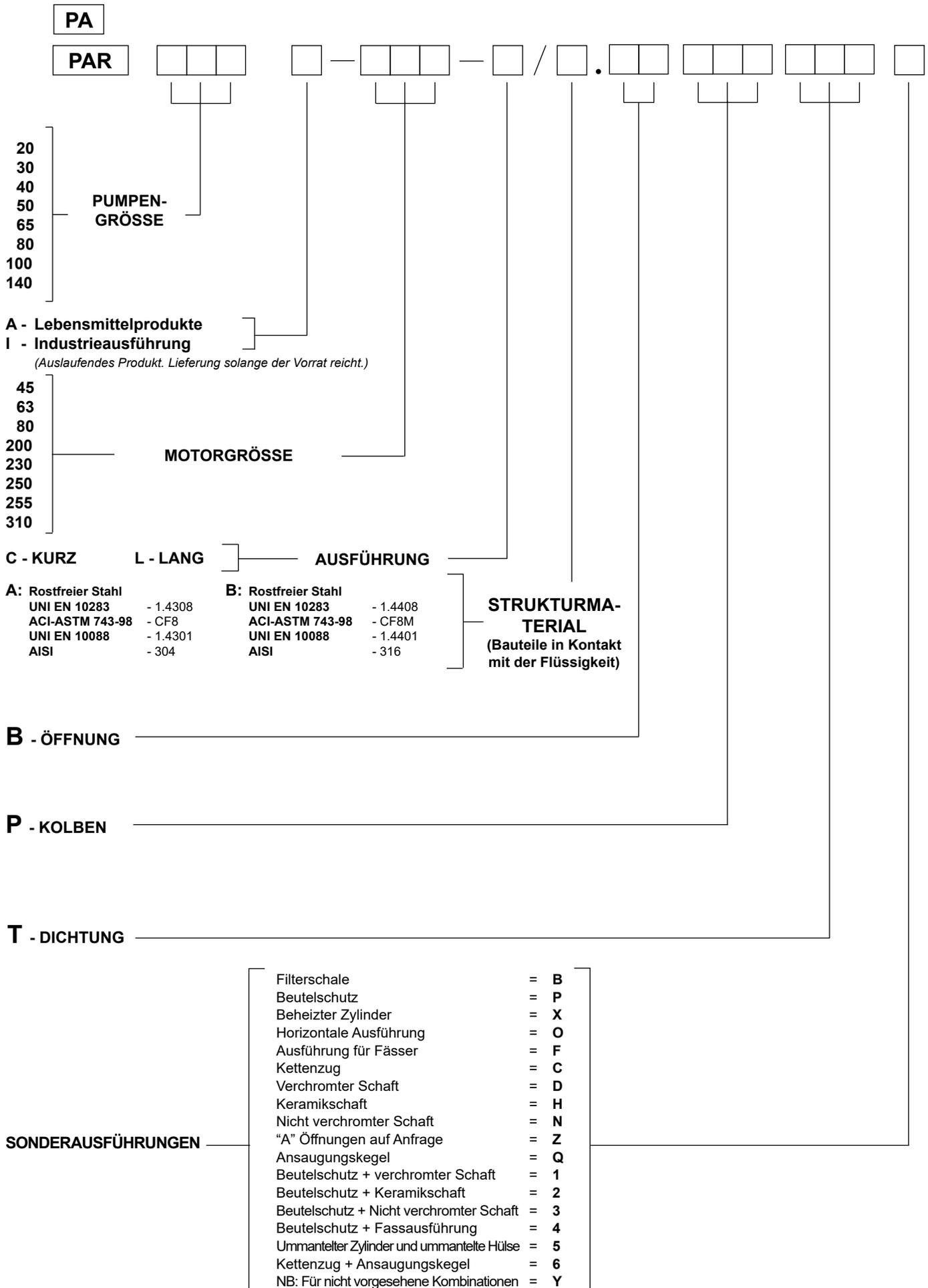


Der Motor ist mittels Verbindungsbolzen an der Pumpe befestigt, während der Schaft festgeschraubt.

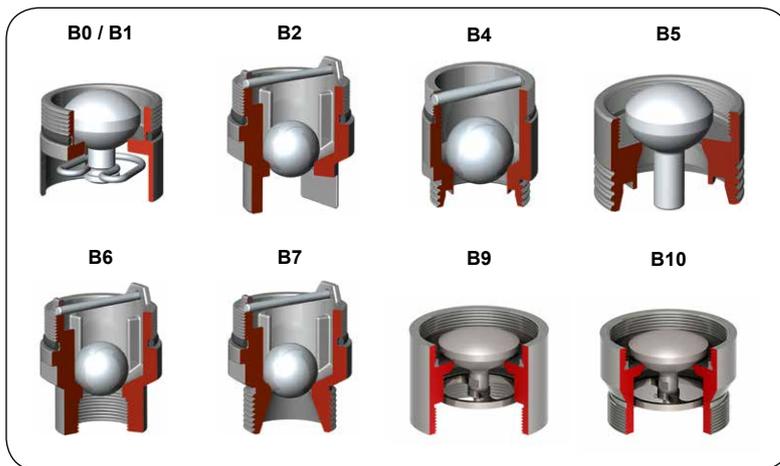
* Zum Trennen von Motor und Pumpe müssen zuerst Zylinder und Spannstange abgeschraubt werden.



PUMPENBEZEICHNUNG

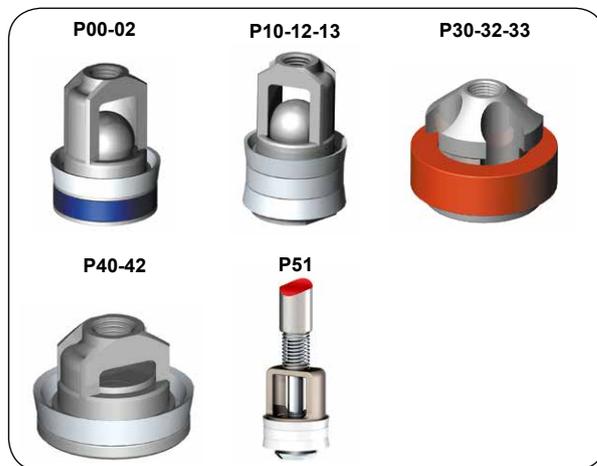


Beispiel: PA 50AM-200-C/B.B5P00T00X



ÖFFNUNGEN

- B0** - Umspült, mit Pilz (P.T.F.E)
- B1** - Umspült, mit Pilz (Inox)
- B2** - Umspült, mit Kugel (Inox)
- B4** - DIN weiblich, mit Kugel (Inox)
- B5** - DIN mit Pilz (Inox)
- B6** - BPS weiblich, mit Kugel (Inox)
- B7** - BPS männlich, mit Kugel (Inox)
- B9** - BPS weiblich, mit Pilz (Inox)
- B10** - BPS männlich, mit Pilz (Inox)



KOLBEN

- P00** - Mit Kugel 1 Lippe (P.T.F.E)
- P02** - Mit Kugel 1 Lippe (Vulcolan)
- P10** - Mit Kugel 2 Lippen (P.T.F.E)
- P12** - Mit Kugel 2 Lippen (Vulcolan)
- P13** - Mit Kugel 2 Lippen (Fluorat)
- P30** - Mit Ring (P.T.F.E)
- P32** - Mit Ring (Vulcolan)
- P33** - Mit Ring (Gummi)
- P40** - Mit Teller 1 Lippe (P.T.F.E)
- P42** - Mit Teller 1 Lippe (Vulcolan)
- P51** - Beweglicher Kolben



DICHTUNGEN

- T00** - "Chevron" (P.T.F.E)
- T04** - "Chevron" (Algoflon)
- T05** - "Chevron" (PTFE - Algoflon)
- T10** - Ring "DI" (NBR)
- T11** - Ring "DI" (Fluorat)
- T12** - Ring "FM" + ring "DI" (P.T.F.E)
- T13** - Ring "FM" + "Chevron" (P.T.F.E.)
- T20** - Ring "H" (NBR)
- T21** - Ring "H" (Fluorat)
- T22** - Ring "H" (P.T.F.E.)
- T25** - Ring "H" (NBR) + "Chevron"
- T26** - Ring "H" (Fluorat) + "Chevron"
- T27** - Ring "H" + "Chevron" (P.T.F.E.)
- T30** - Ring "H" + ring "DI" (NBR)
- T31** - Ring "H" + ring "DI" (Fluorat)
- T39** - "Ecopur" + ring "DI" (Viton)
- T40** - "Ecopur" + ring "DI" (NBR)
- T42** - "Ecopur" + "Chevron"
- T50** - Ring "Hi-Clean" + Büchse

AUSSTATTUNGEN

Pneumatische Kolbenpumpe in Ausführung mit mobiler Hebeeinrichtung.

In Ausführung mit pneumatischem Zylinder und Bedienfeld.



In manuell beweglicher Ausführung mit Gegengewicht zum Gewichtsausgleich.



Kolbenpumpe in kurzer Ausführung mit Dreibeinwagen auf Rollen.



Pneumatische Kolbenpumpe in kurzer Ausführung mit Abstreifplatte zum Entleeren von Fässern oder zylinderförmigen Behältern. Für Produkte mit hoher Viskosität.





Pneumatische Hebeeinrichtung zum entleeren von Fässern.



Station mit pneumatischem Doppelkolben für Behälter mit einem Durchmesser von mehr als 700 mm, einschließlich pneumatischer Kolbenpumpe und Abstreifplatte. Für Teige, Marmelade, Creme usw. ... die nach der Verarbeitung umgefüllt werden müssen.



Pneumatische Hebeeinrichtung mit Behälter für Becken mit einem Durchmesser von bis zu 700 mm.